



Description du produit

Les Joints FIP Kemtron sont constitués de composés élastomères distribués directement sur les pièces ou équipements à protéger, pour former un joint d'étanchéité vis-à-vis d'un environnement poussiéreux et humide. La dépose est effectuée par un système de distribution de fluide sous pression monté sur une table à commande numérique 3 axes. La machine de distribution dépose le joint suivant un chemin prédéterminé, qui est calculé par la machine à commande numérique, ce qui permet une dépose précise et reproductible.

Avantages du procédé

- Joint d'étanchéité à l'environnement intégré à la pièce.
- Temps d'assemblage réduit (le joint est inclus sur la pièce).
- Prototypage rapide.
- Faibles coûts de montage.
- Zones de réception du joint moins étendues.
- Aucun déchet de matériau.
- Possibilité d'application sur pièces métalliques et pièces plastiques.

Applications

Ce type de joint est adapté aux applications exigeant des profils de joint petits et complexes. C'est le cas par exemple des boîtiers alvéolés à étanchéité labyrinthe, qui ont des zones de réception de joint trop petites pour recevoir les joints de types traditionnels. Ce procédé supprime également les coûts de montage associés à l'utilisation de joints traditionnels puisque le joint FIP, après dépose, fait partie intégrante de la pièce. Le procédé convient pour la dépose de joints sur des pièces aussi bien en métal qu'en plastique métallisé.

Disponibilité

Kemtron peut appliquer les joints FIP directement sur les pièces confiées par le client, mais peut aussi fournir les pièces, réduisant ainsi le nombre de fournisseurs pour le client.

Considérations de conception

- La hauteur du joint peut être spécifiée entre 0,4 mm et 2,0 mm, et la largeur du joint sera généralement de 1,5 x la hauteur.
- Une compression de 20 à 30 % est recommandée pour le joint. Une compression plus forte risquera d'endommager le joint et, du fait qu'il est impossible d'incorporer des butées de compression dans le joint, celles-ci devront être prévues sur la pièce.
- Le tracé de dépose du joint peut être déterminé à partir d'un spécimen, d'un plan ou de fichiers CAO.

Capacité de production

Pour répondre aux différentes exigences de ses clients, Kemtron a développé sa propre machine d'application de joints FIP à commande numérique. La dépose automatique de joints est devenue un classique de notre production et nous sommes en mesure d'apporter une réponse fiable, précise et rapide à toute commande, même de grande série.

Kemtron dispose d'une large gamme de composés élastomères appropriés pour de nombreuses conditions climatiques et pour une large plage de températures, et présentant des qualités de résistance aux produits chimiques et de résistance à la flamme.

Spécifications techniques

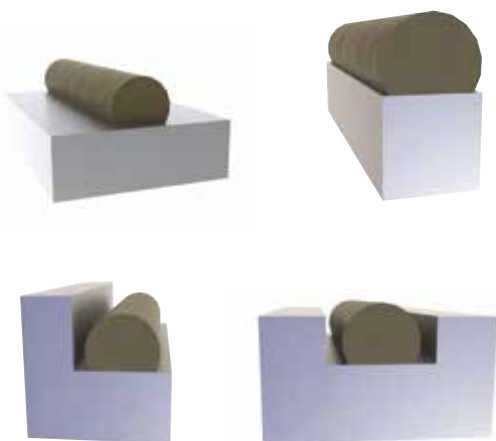
Matériau	Dureté	Plage de températures	Couleur
Silicone Kem-14E001	37° shore	-55°C/+185°C	Noir
Silicone Kem-14E002	37° shore	-55°C/+185°C	Gris
Silicone Kem-14E003	37° shore	-55°C/+185°C	Blanc

D'autres qualités sont disponibles sur demande pour des applications spécifiques

Tolérance

Tolérance générale : $\pm 0,2$ mm

Exemples de dépôts de joints FIP typiques



Notes

Les informations contenues dans les présentes fiches techniques se fondent sur des tests indépendants, effectués en laboratoires, que Kemtron considère comme fiables. Kemtron n'ayant aucun contrôle sur les produits de ses clients qui incorporent des produits Kemtron, il relève de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que le produit correspond bien à ses besoins. Il est pour cela recommandé à l'utilisateur d'effectuer ses propres tests.

Le ou les produits décrits dans cette fiche technique seront de qualité standard. Cependant, il est à noter que les produits sont vendus sans garantie d'adéquation à un usage particulier, explicite ou implicite, sauf mention contraire expresse de la part de Kemtron sur les factures, devis ou accusés réception de commande. Kemtron ne peut garantir que les produits décrits dans cette fiche technique ne présentent aucun conflit avec des brevets de tiers existants ou futurs. Tous les risques associés à la non-adéquation à un usage particulier ou à la violation des droits de la propriété intellectuelle sont entièrement assumés par l'utilisateur.